



产品说明书
Technical Datasheet

2018 版

材料类型 Material Type	PPO	牌号 Grade Name	MPP0 503 GF30
材料特性 Features	<ul style="list-style-type: none"> •良好的机械性能 •尺寸稳定性好 •成型加工性能好 •强度高 	<ul style="list-style-type: none"> Good Mechanical properties Good dimensional stability Good molding and processing performance High strength 	
材料标准 Material Standard			
供货地区 Availability	亚太	Asian-Pacific	
加工方法 Process Method	注射成型	Injection Molding	
外观 Appearance	自然色	Natural	
用途 Applications	汽车, 电子电气	Automobile, Electrical/Electronic Applications	

通用性能 General Properties

序号 No.	性能 Properties	检验方法 Methods	单位 Units	实测值 Values	测试条件 Test Conditions
1	密度 Density	ISO 1183-1	g/cm ³	1.30	23℃
2	拉伸强度 Tensile Strength at Max Load	ISO 527-2	MPa	130	50mm/min
3	断裂伸长率 Elongation at Break	ISO 527-2	%	3	50mm/min
4	弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	MPa	185	2mm/min
5	弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	MPa	8000	2mm/min
6	冲击强度 Impact Strength	ISO 179-1	kJ/m ²	50	23℃
7	缺口冲击强度 Notched Impact Strength	ISO 179-1	kJ/m ²	12	23℃
8	热变形温度 Heat Deflection Temp.	ISO 75-2	℃	140	1.8MPa, 平放

加工参数 Processing conditions

干燥条件	Drying Cond.	120℃ *4 h
含水率控制	Moisture Control	≤0.02%
注塑温度	Injection Temp.	290-320℃ (F), 280-315℃ (M), 260-280℃ (B)
模温	Mold Temp.	80~110℃

注：以上数据为实验典型值，真实可靠，仅作参考，不能认定为材料性能最小值。

Note: The technical data above are authentic and reliable for reference. These value cannot be defined as the minimal performance value.